

# 磐儀科技股份有限公司

## 能源管理計畫

### 一、能源管理政策：

- 持續改善能源使用效率，降低溫室氣體排放。
- 嚴格遵守能源相關法規，深化節能減碳觀念。
- 研發設計導入再生原料，降低環境負荷衝擊。
- 建立供應商之永續管理，實現淨零排放目標。

### 二、能源管理計畫及執行情形

#### (一) 提升能源使用效率

1. 設備效率提升：
  - (1) 高耗能電腦機房減少實體主機，將實體伺服器以虛擬伺服器整合。
  - (2) 淘汰低效率光源，導入 LED 高效能燈具，力行午休時段關燈節能，並將辦公空間的傳統風扇更換為循環風扇。
  - (3) 落實空調系統與照明之精準管理，透過午休時段自主關燈及每日下班之節能巡檢制度，強化對非生產時段用電的監控，將能源使用效率極大化。
  - (4) 文件表單及簽核流程電子化，降低紙張的使用。
3. 每年進行溫室氣體盤查，並訂定減量目標，配合「氣候變遷因應法」計畫 2050 年達到溫室氣體淨零排放。
4. 執行情形，請詳 (磐儀官網：企業社會責任-氣候與環境保護及因應-溫室氣體管理 <https://www.arbor-technology.com/zh-tw/csr-cate-first/7be971b7ceb5c001ef4fd379b3b71ddf>)。

#### (二) 深化節能減碳觀念

1. 員工能源意識宣導：利用公司內部網站、電子郵件及公告欄等渠道進行宣傳，提升員工的節能意識，鼓勵員工在日常工作中實踐低碳行為，讓低碳文化成為磐儀長期減碳的關鍵支撐。
2. 舉辦減碳主題的內部活動，以提高員工對淨零排放的關注度及參與度。
3. 執行情形：114 年度舉辦減碳主題活動，手作多肉植栽課程，活動設計以綠色低碳生活為核心，激發員工對環境保護的關注。

#### (三) 使用對環境負荷衝擊低之再生物料

1. 使用之原物料均符合歐盟 ROHS 規範，並致力於製程減量及資源循環再利用。
2. 導入 100%可回收再製包材

3. 執行情形：

- (1) 114 年度已完成 100%原料符合國際環境關聯物質相關法規
- (2) 綠色包材設計中導入 100% 可回收再製包裝材料,並於 114 年度新增 IEC-3714 機種專案採用綠色產品設計對 ESG 永續經營之期待。

(四)永續供應鏈管理

1. 採購原物料之政策、杜絕衝突礦產、綠色採購 ( 如降低材料消耗，選擇可降解、可再生材料、易回收材料 )、增加在地採購比率。
2. 執行情形，請詳 ( 磐儀官網：企業社會責任-氣候與環境保護及因應-供應商管理 <https://www.arbor-technology.com/zh-tw/csr-cate-first/7be971b7ceb5c001ef4fd379b3b71ddf> ) 。

---

**總結**

磐儀科技的能源管理計劃旨在透過全面的能源消耗評估、節能措施、綠色能源導入、能源管理系統建立、員工意識提高以及持續改進等措施，達成到 2050 年全面碳中和的目標。我們將持續監控並優化能源使用，並致力於推動公司及員工的可持續發展行為，共同實現環保與能源效益的最大化。